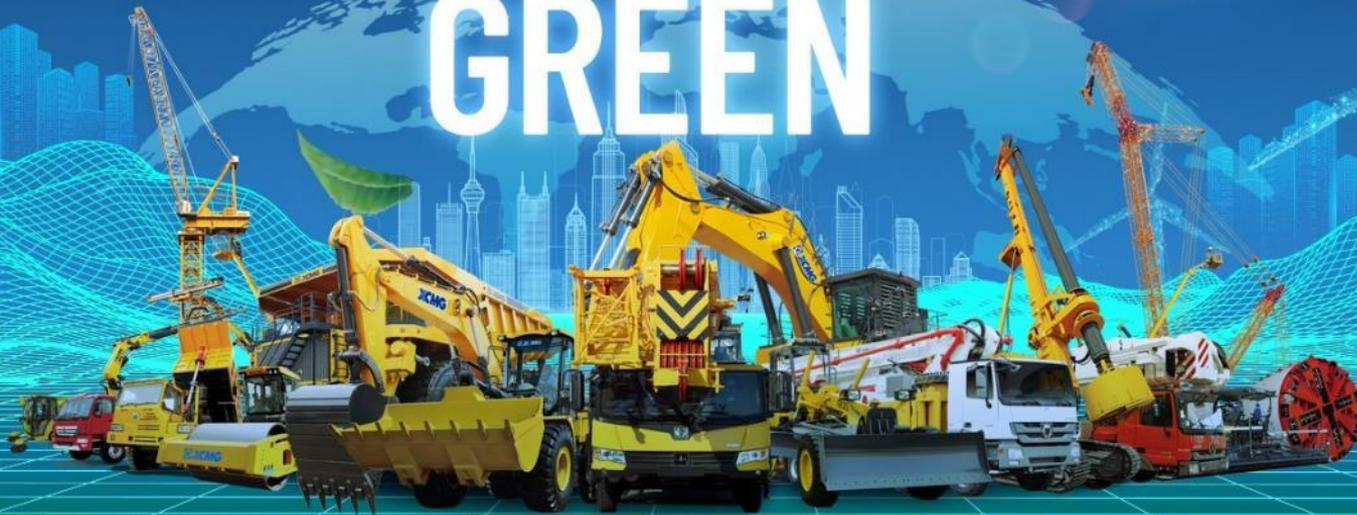




La Energía Verde de XCMG

INNOVATION FOR
GREEN



- En 2022, la venta de equipos XCMG de **nueva energía superó las 40.000 unidades**, rankeada en el primer lugar en la industria.
- Para 2030, se proyecta que al menos **60% de los productos XCMG serán eléctricos** o de nueva energía carbono neutral.



¡Estamos actuando ahora!

徐工

**碳达峰碳中和
行动规划纲要**

XCMG CARBON PEAKING AND
CARBON NEUTRALITY
ACTION PLAN

- **I+D Verdes**
- **Tecnología Verde**
- **Material Verde**
- **Medioambiente Verde**
- **Logística Verde**
- **Fabricación Verde**
- **Productos Verdes**
- **Servicio Verde**



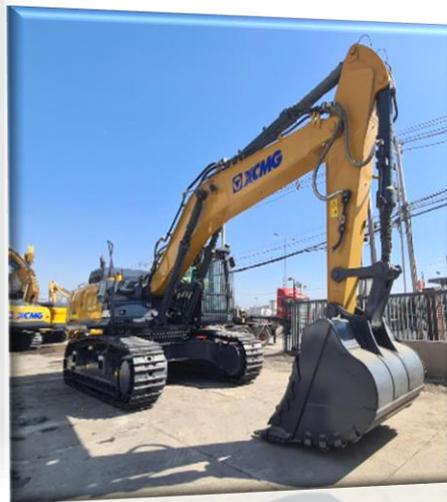
Como la empresa líder de la industria de máquinas de construcción de China, XCMG apunta a productos eléctricos:

- ✓ Inteligentes
- ✓ Amigables con el medio ambiente
- ✓ Que consideren persistencia en I+D (investigación y desarrollo)
- ✓ Tecnológicos en conservación de energía
- ✓ Reductores de emisiones, a través de la innovación
- ✓ Ecológicos
- ✓ Pioneros





Camión Tolva
Eléctrico



Excavadora
Eléctrica



Cargador Eléctrico

0
Emisiones

20% +- 30% ↓
Reducción de
Costos

20% ↑
Mejora de la
confiabilidad

Motoniveladora Eléctrica



Cargador Minero Híbrido



Grúa Eléctrica



Bajo Nivel de Ruido



Carga Rápida



Economía Circular

NUEVO
XC968-EV
CARGADOR ELÉCTRICO

PESO OPERATIVO 18.800 KG
CARGA NOMINAL DE 5.800 KG
GALDE DE 3.2 M³
POTENCIA DEL MOTOR 270 KW
FUERZA DE TRACCIÓN 170 KN



El Cargador Frontal XC968-EV es el equipo que adopta la primera solución técnica de tres motores de la industria, **siendo más respetuoso con el medio ambiente y la reducción de emisiones.**

Robusto, potente e inteligente, operación eficiente y ahorro de energía.

TODA LA MÁQUINA ADOPTA UN MOTOR ALTA POTENCIA, QUE POSEE UNA GRAN FUERZA Y LA VELOCIDAD CORRESPONDIENTE.

EQUIPADO CON UNA BATERÍA DE LITIO CON GRAN CAPACIDAD, UNA PODEROSA CORRIENTE DE CARGA Y UN BREVE PERIODO PARA CARGAR, QUE ADMITE UN SISTEMA DE CARGA RÁPIDA, GRACIAS A SU DOBLE PISTOLA.

EQUIPADO CON MANIJA PILOTO, LA OPERACIÓN ES CÓMODA Y CONVENIENTE CON LA FUNCIÓN FNR.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR TRASLACIÓN (2)

Tipo :Eléctrico
 Potencia nominal :2x100 kW @ 636 rpm

MOTOR HIDRÁULICO (1)

Tipo :Eléctrico
 Potencia nominal :1x70 kW @ 2.500 rpm

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

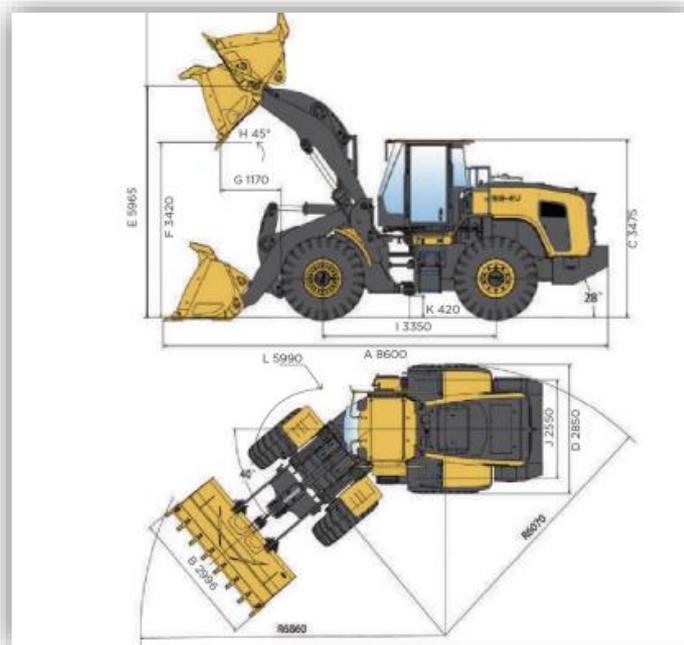
MODELO	UNIDAD	PARÁMETRO
--------	--------	-----------

Peso operacional	Kg	18.800
Capacidad de balde	m ³	3.2
Capacidad de carga	Kg	5.800

PARÁMETROS DE RENDIMIENTO

MODELO	UNIDAD	PARÁMETRO
--------	--------	-----------

Velocidad máxima	Km/h	36
Ángulo de articulación	°	38
Pendiente máxima	°	28
Fuerza excavación balde	kN	174
Ciclo hidráulico total	seg	10
Neumáticos		23.5 - 25



PARÁMETROS DE DIMENSIONES (MM - °)

A	B	C	D	E	F	G	H
8.600	2.996	3.475	2.850	5.965	3.360	1.170	45°

I	J	K	L
3.350	2.550	420	5.990



NUEVO

**XGE90
HANWO G9**

CAMIÓN TOLVA MINERO ELÉCTRICO 6X4

PESO CAMIÓN VACÍO 35.000 KG

CAPACIDAD DE CARGA DE 55.000 KG

CAPACIDAD DE BATERÍA 423 KWH

CAPACIDAD DE TOLVA 32 M³

PARÁMETROS DE PESO	UNIDAD	PARÁMETRO
Peso camión vacío	Kg	35.000
Capacidad de carga	Kg	55.000
Peso bruto vehicular	Kg	90.000

PARÁMETROS DE RENDIMIENTO		
MODELO	UNIDAD	PARÁMETRO
Tipo	-	6x4
Velocidad máxima	Km/Hr	55
Radio de giro mínimo	m	11,5
Pendiente máxima	%	33
Capacidad de batería	KWh	423

CABINA		
Modelo	:	K20 Dislocación Izquierda
Aire acondicionado	:	Sí
Cantidad de pasajeros	:	1

XGE90 HANWO G9

CAMIÓN TOLVA MINERO ELÉCTRICO 6x4

UNIDAD ELÉCTRICA	
Modelo	: YQW3-225L7
Rango revolución máx	: 1.500/3.500 r/min
Potencia de salida	: 420/560 KW
Torque máx. de salida	: 2.400/4.800 Nm
Operación	: AMT

TRANSMISIÓN	
Modelo	: 2D4210
Toma de tuerza (PTO)	: PR101
Relación de transmisión adelante	: 3.43/1
Relación de transmisión atrás	: 3.43/1

SUSPENSIÓN	
Delantera tipo	: Resorte Hidroneumática
Trasera tipo	: Suspensión Balanceada
Número de ballestas	: 15

SISTEMA ELÉCTRICO	
Batería	: 2 x 12 V/120 Ah
Voltaje	: 24 V

PARÁMETROS DE DIMENSIONES	UNIDAD	PARÁMETRO
Largo	mm	9.045
Ancho	mm	3.600
Alto	mm	4.050
Distancia entre ejes	mm	3.800 + 1.600
Despeje del suelo	mm	380
Angulo de aproximación	°	35
Angulo de salida	°	42
Capacidad de tolva	m ³	32
Dimensión Int. tolva (LxWxH)	mm	5.900 x 3.400 x 1.700

EJES	
Modelo eje delantero	: 20T
Modelo eje trasero	: 35T
Relación del reductor principal	: 15.66

RODADO	
Llanta	: 10.00W-25
Neumático	: 14.00 R25

FRENOS	
Tipo	: Tambor
ABS	: Opcional

NUEVA

XE270E **EXCAVADORA ELÉCTRICA**

Es la excavadora eléctrica de mayor tonelaje de China, con celdas de baterías de gran duración y un consumo promedio de energía de 87 kW por hora.

En la cordillera, a una altura de 3.800 metros sobre el nivel del mar, muchas marcas de excavadoras son difíciles de operar y a menudo ocurren fallas, sin embargo, la excavadora XE270E con motor eléctrico, desarrolla una alta eficiencia de trabajo, sin pérdida de potencia a ningún nivel de altura geográfica.



La excavadora XE270E usa motor eléctrico marca Dana, conocido en la industria y tres celdas de baterías con 5 baterías de iones de litio por celda, dando un total de 15 baterías de litio.

Adopta sistema hidráulico marca Kawasaki y componentes electrónicos grado IP67 (norma de protección eléctrica).

**LA EXCAVADORA
HIDRÁULICA DE
MAYOR TONELAJE
EN LA INDUSTRIA**

CO₂Neutral
CERO
EMISIONES

**DISEÑO PAQUETE
DE BATERÍA DE
GRAN CAPACIDAD:
525,1 KW/H**

**MODD AVANZADO
DE CARGA DE DOS
PISTOLAS DE CC**

DETALLE	UNIDAD	PARÁMETRO
Peso operacional	Kg	: 27,000
Capacidad del balde	M ³	: 1,4
SISTEMA DE POTENCIA		
Modelo motor eléctrico		: MD100F
Potencia máxima de salida		: 200kW
Potencia de salida continua		: 140 kW
Torque máximo de salida		: 2.500 Nm
Grado de aislamiento		: H
Temperatura ambiente de trabajo		: -40°C / 85°C
Método de enfriamiento		: por líquido
CELDAS DE BATERÍA		
Voltaje de la batería		: 450 - 657 V
Consumo de la batería		: 525,1 kW/h
Corriente de carga batería		: 400 A
Potencia de descarga continua		: 289,8 kW
PARÁMETROS DE RENDIMIENTO		
Velocidad de desplazamiento (alta/baja)		: 5,4 / 3,5 km/h
Velocidad de giro		: 11 r/min
Pendiente máxima		: 30°
Presión sobre el suelo		: 51 kPa
Fuerza excavación del balde		: 185 kN
Fuerza excavación del brazo		: 129 kN
Fuerza de tracción		: 220 Kn
Largo de pluma		: 6.000 mm
Largo del brazo		: 2.970 mm

PARÁMETROS DE DIMENSIONES (mm)

Largo (A)	: 10.825
Ancho (B)	: 3.347
Alto (C)	: 3.150
Ancho de la estructura (D)	: 2.980
Largo oruga (E)	: 4.630
Ancho total chasis (F)	: 3.347
Ancho zapata (G)	: 600
Largo cadena en el suelo (H)	: 3.837
Largo entre centro de cadenas (I)	: 2.590
Distancia entre contrapeso y suelo (J)	: 1.110
Despeje sobre el suelo (K)	: 490
Radio de giro parte trasera (L)	: 3.645
Altura oruga (M)	: 940

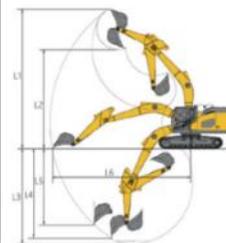
SISTEMA HIDRÁULICO

Caudal nominal bomba principal	: 2 x 238 L/min
Presión válvula de seguridad	: 34,3/37 MPa
Presión sistema desplazamiento	: 34,3 MPa
Presión sistema de giro	: 31 MPa
Presión sistema piloto	: 3,9 MPa

CAPACIDADES

Aceite hidráulico	: 320 L
-------------------	---------

GAMA DE TRABAJO (mm)



Altura máxima de excavación (L1)	: 10.095
Altura máxima de descarga (L2)	: 7170
Profundidad máxima de excavación (L3)	: 6.925
Profundidad excavación plano horizontal (L4)	: 6.700
Profundidad máxima excavación vertical (L5)	: 5.520
Alcance máximo de excavación (L6)	: 10.240

- La cabina es cómoda y tiene un buen efecto a prueba de polvo.
- La potencia del motor es instantánea, sensible y muy alta.
- Posee carga rápida con gran autonomía de las celdas de baterías, puede operar continuamente durante 5 a 7 horas después de una sola carga de 1 hora.
- Ha logrado el objetivo de cero emisiones y bajo nivel de contaminación acústica (bajo nivel de ruido).

MODELO	TCDZ-DC1.00/240
SALIDA	
Voltaje de Salida Max.	1000 Vcc
Rango Voltaje Salida cc	50 Vcc- 1000 Vcc
Corriente de Salida Max. Unidireccional	250 A
Salida	2 Vías
Potencia Salida	240 kW
Eficiencia	≥95% (condición nominal)
ENTRADA	
Tipo Entrada	Trifásica de 5 líneas
Voltaje Nominal de Entrada	Tensión de Línea 380 Vca
Rango Voltaje Entrada	323 Vca- 437 Vca
Frecuencia Voltaje Entrada (ca)	50/60 Hz
Corriente de Entrada Max.	≤456A
Factor de Potencia	≥0.99
ESPECIFICACIONES OPCIONALES	
Fuente de Alimentación BMS	Estándar 12 Vcc/ Opcional 24 Vcc
Modo Partida	Modo inicio Red: Tarjeta, Aplicación Móvil, Escaneo WeChat. Modo inicio fuera de Línea: Contraseña, Tarjeta, Perilla.
CONDICIONES AMBIENTALES	
Temperatura de Funcionamiento	-40°C - +65°C (-20°C - +50°C a plena carga)
Temperatura de Almacenamiento	-40°C - + 70°C
Humedad Relativa	5% de RH - 95% de RH (sin condensación)
Altitud	≤2000m (reducción al exceder el valor)
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS	
Dimensiones	950 mm (ancho) × 850 mm (profundidad) × 1800 mm (alto)
Peso	≤400 kg (excluyendo el módulo de potencia)



Camión volquete rígido de doble eje **XDE130 XCMG** con motor diésel controlado electrónicamente, turboalimentado simple, buena economía de combustible y mucha potencia.

- Motor de alto rendimiento
- Sistema de accionamiento eléctrico avanzado de conversión de frecuencia de CA
- Control de conducción avanzado
- Experiencia operativa cómoda
- Sistema de vídeo auxiliar de conducción de vista completa
- Fácil mantenimiento



- **Motor diésel de control electrónico**, turbocargador de una sola etapa. El sistema de monitoreo del motor puede detectar continuamente las condiciones de trabajo de los cilindros, lo que puede ayudar a prolongar la vida útil del motor y reducir el costo de uso.
- Adopta un **sistema de transmisión de CA** para el camión, lo que lo hace seguro y confiable, reduce la tasa de fallas y los costos de mantenimiento. Este sistema puede realizar un control constante de la potencia y una regulación continua de la velocidad, ofreciendo una fuerte tracción y garantizando una productividad maximizada.
- Tiene un **diseño de sección en caja y está fabricado con placas de aleación de acero de alta calidad**, lo que le otorga resistencia antifatiga, al impacto a baja temperatura y buen rendimiento de soldadura. Las posiciones cruciales que soportan tensiones están hechas de fundición de acero, lo que prolonga la vida útil.
- La **tolva está soldada con una placa anti desgaste de alta resistencia y acero templado** y revenido de alta resistencia y baja aleación, lo que garantiza una larga vida útil. Su diseño liviano puede reducir en gran medida el peso de la tolva, mejorar la eficiencia del transporte y reducir el consumo de combustible.
- Se instalan **ROPS y FOPS que cumplen con los estándares ISO** en la cabina del conductor y su diseño ergonómico amplía el espacio interior, el campo de visión. Garantiza la seguridad laboral del conductor y aumenta el nivel de comodidad de la experiencia de conducción.

**970kW**

Potencia nominal del motor

**23m**

Radio de giro mínimo

**5288Nm**

Motor máx. esfuerzo de torsión

**120.000 kilogramos**

Capacidad de carga

CAPACIDAD DE PESO

Masa total del vehículo	205.000 kilos
Capacidad de carga	120.000 kilos
Peso en vacío	85.000 kilos



RENDIMIENTO CLAVE

Potencia nominal del motor	970kW
Motor máx. esfuerzo de torsión	5288Nm
Máx. velocidad	50 kilómetros por hora
Máx. capacidad de ascenso	20%
Mín. Radio de giro	23m
Mín. claridad del piso	566 mm
Altura de carga	4650 mm
Volumen del vagón	40m³
2:1	60(opcional 73/90)m³
Modelo de motor	16V2000
Neumático estándar	30.00R51
Sistema de manejo	XCMG 130AC



HVAC garantiza la temperatura adecuada



Sistema de accionamiento eléctrico avanzado de conversión de frecuencia de CA



Los puertos de repostaje rápido están distribuidos en ambos lados del marco para un repostaje rápido.

XCMG seguirá profundizando en la innovación tecnológica

Impulsando el proceso de fabricación ecológica

Mejorando el desarrollo de alta calidad

¡Y contribuir a un planeta mejor!

CO₂ Neutral
CERO
EMISIONES





www.xcmg.cl

Suc. Santiago: Av. Presidente Eduardo Frei Montalva 16750, Lampa / Suc. Copiapó: Ruta 5 Norte 3855

Correo: ventas@xcmg.cl / Teléfono: +56 2 273 923 23

